



СИСТЕМА ПІДТРИМКИ ПРИЙНЯТТЯ РІШЕНЬ ПЛАНУВАННЯ ВИРОБНИЦТВА ТА КОНТРОЛЮ ПЕРЕБІГУ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ

РОЗРОБКА ПРОХОДИТЬ СТАДІЮ
ПРОМИСЛОВИХ ВИПРОБУВАНЬ

РОЗРОБНИКИ: *д.т.н., професор Слесарев В.В., к.т.н., доцент Желдак Т.А., асистент Гаранжа Д.М.*

СУТНІСТЬ ПРОЕКТУ

Наукова цінність отриманих результатів полягає у розробці нового підходу до комплексного планування та контролю технологічного процесу виготовлення прокатної продукції на ланці «замовлення – злиток – заготовка – готова продукція». Застосування сучасних евристичних методів дозволяє з високим показником ефективності розв'язувати задачі, що виникають при управлінні технологічним процесом.



ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

Потенційними замовниками системи підтримки прийняття рішень є вітчизняні металургійні підприємства з широким асортиментом прокатної продукції.

ОЧІКУВАНИЙ ПРАКТИЧНИЙ РЕЗУЛЬТАТ

- Орієнтація на наявний технологічний процес;
- Реалізація моніторингу та точність визначення параметрів перебігу технологічного процесу;
- Спрощення системи документообігу та зберігання поточної інформації;
- Спрощення процесу прийняття оперативних рішень з метою зменшення витратного коефіцієнта метала.

ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ІНВЕСТОРА

Вартість необхідних капіталовкладень для впровадження системи підтримки прийняття рішень та терміни виконання проектних робіт залежать від складності технологічного процесу, рівня наявного обладнання, а також необхідного обсягу досліджень.

Термін окупності інвестицій: 2-3 роки.

НАЦІОНАЛЬНИЙ ГІРНИЧИЙ УНІВЕРСИТЕТ

КАФЕДРА СИСТЕМНОГО АНАЛІЗУ І
УПРАВЛІННЯ

м. Дніпропетровськ,
просп. К. Маркса, 19

Тел.: +38(056)373-07-11

e-mail: SlesarevV@nmu.org.ua

<http://www.nmu.org.ua>

